

Gas select COMPOSER™



Individuelle Gasmischung

Ihre Anforderungen für die Durchflussanwendungen mögen vielfältig sein. Alicats COMPOSER™ ist in der Lage, sich sofort an Ihre Bedürfnisse anzupassen.

Ein Gerät für viele Applikationen!

- 20 individuelle Gasgemische
- 5 Gase pro Mischung
- bis zu 130 vorinstallierte Gase



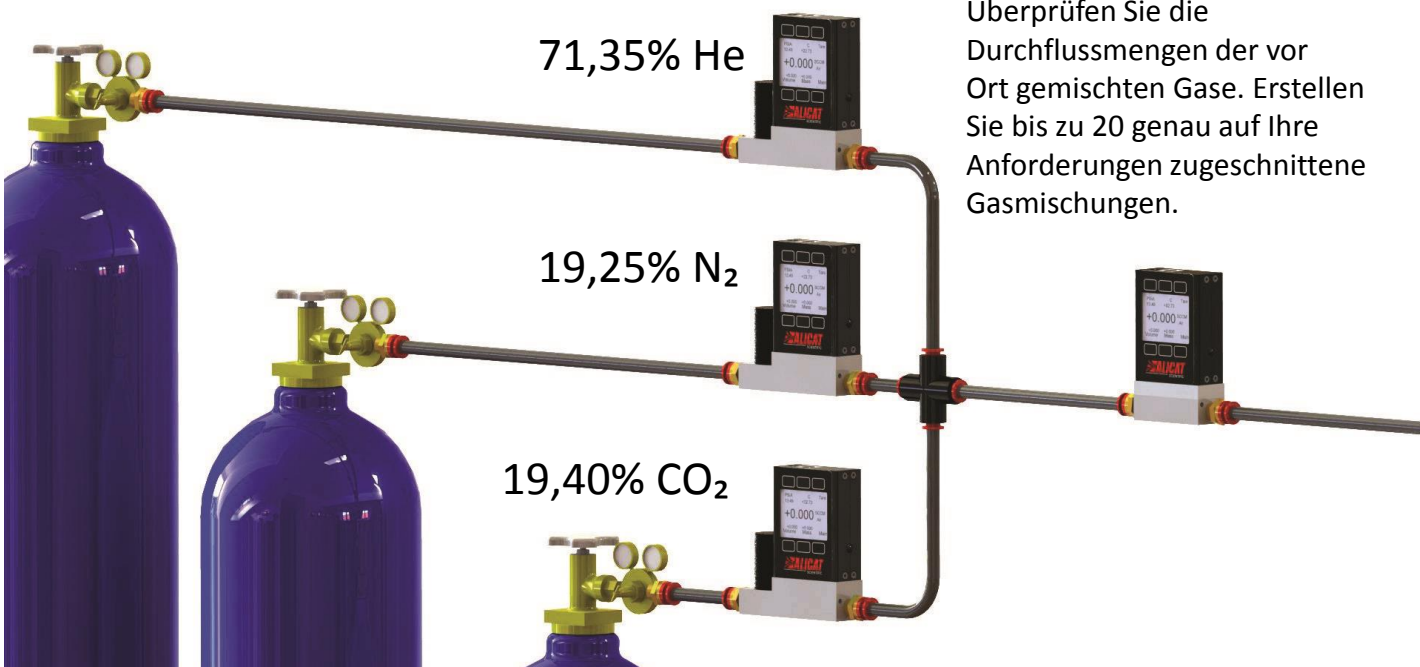
Einfach

Hochgenau

Individuell

Flexibel

Beispiel Applikation:



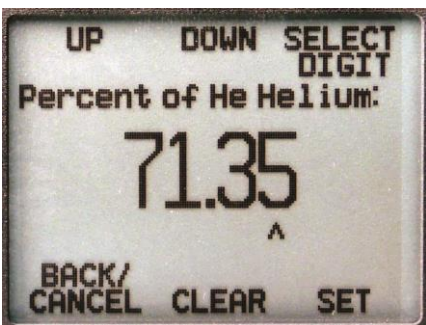
Lasergas Mischung

Überprüfen Sie die Durchflussmengen der vor Ort gemischten Gase. Erstellen Sie bis zu 20 genau auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Gasmischungen.

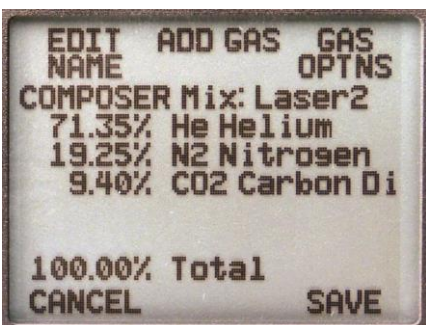
Gas Select™ 5.0

Nie wieder mit ungenauen K-Faktoren arbeiten!

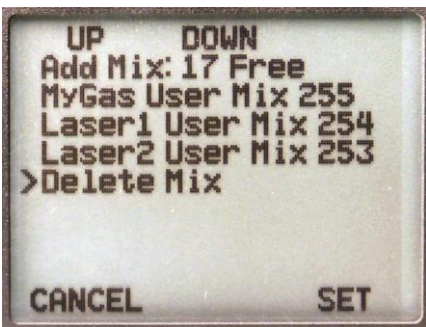
Vollständige NIST Ref Prop 9 Gaskennndaten für bis zu 130 vorinstallierte und in Echtzeit wählbare Vollgaskalibrierungen.



Definieren Sie die Anteile eines Gasgemisches bis auf 0,01% genau.



COMPOSER™ Mischungen sind mit einer Genauigkeit bis zu 0,8 % oder 0,4 % des Messwertes NISTrückverfolgbar.



Erstellen und Speichern Sie 20 COMPOSER™ Gasmischungen

online Video:



Reine Gase

- Acetylen
- Luft
- Argon
- i-Butan
- n-Butan
- Kohlendioxid
- Kohlenmonoxid
- Deuterium
- Ethan
- Ethylen.
- Wasserstoff
- Krypton
- Methan
- Neon
- Stickstoff
- Lachgas
- Sauerstoff
- Propan
- Schwefelhexafluorid
- Xenon

Bioreaktor Gase

- 5% CH₄
- 10% CH₄
- 15% CH₄
- 20% CH₄
- 25% CH₄
- 30% CH₄
- 35% CH₄
- 40% CH₄
- 45% CH₄
- 50% CH₄
- 55% CH₄
- 60% CH₄
- 65% CH₄
- 70% CH₄
- 75% CH₄
- 80% CH₄
- 85% CH₄
- 90% CH₄
- 95% CH₄

Chromatografie Gase

- P-5
- P-10

Schweißgase

- C-2
- C-8
- C-10
- C-15
- C-20
- C-25
- C-50
- C-75
- He-25
- He-50
- He-75
- He-90
- A1025
- StargonCS

Korrosive Gase

nur MS/MCS-Serie

- Ammoniak
- Butylen (1-Buten)
- Cis-Buten
- Iso-Buten
- Trans-Buten
- Carbonylsulfid
- Chlor (nur Messgeräte)
- Dimethylether
- Schwefelwasserstoff
- Stickstofftrifluorid
- Stickstoffoxid
- Propylen
- Silan
- Schwefeldioxid (nur Messgeräte)

Kältemittel

nur MS/MCS-Serie

- R-11
- R-14
- R-22
- R-23
- R-32
- R-115
- R-116
- R-124
- R-125
- R-134A
- R-142B
- R-143A
- R-152A
- RC-318
- R-404A
- R-407C
- R-410A
- R-507A

Atemgase

- EAN-32
- EAN-36
- EAN-40
- Metabolic Exhalant
- EA-40
- EA-60
- EA-80
- Heliox-20
- Heliox-21
- Heliox-30
- Heliox-40
- Heliox-50
- Heliox-60
- Heliox-80
- Heliox-99

Lasergase

- 4.5% CO₂+13.5% N₂+82% He
- 6% CO₂+14% N₂+80% He
- 7% CO₂+14% N₂+79% He
- 9% CO₂+15% N₂+76% He
- 9.4% CO₂+19.25% N₂+71.35% He
- 9% Ne+91% He

O₂-Konzentratorgase

- 89% O₂+7% N₂+4% Ar
- 93% O₂+3% N₂+4% Ar
- 95% O₂+1% N₂+4% Ar

Brenngase

- **Kohlengas** 50% H₂+35% CH₄+10% CO+5% C₂H₄
- **Endothermisches Gas** 75% H₂+25% N₂
- **H₂O** 66.67% H₂+33.33% O₂
- **LPG HD-5** 96.1% C₃H₈+1.5% C₂H₆+0.4% C₃H₆+1.9% n-C₄H₁₀
- **LPG HD-10** 85% C₃H₈+10% C₃H₆+ 5% n-C₄H₁₀

Erdgas

- 93% CH₄+3% C₂H₆+1% C₃H₈+2% N₂+1% CO₂
- 95% CH₄+3% C₂H₆+1% N₂+ 1% CO₂
- 95.2% CH₄+2.5% C₂H₆+0.2% C₃H₈+0.1% C₄H₁₀+1.3% N₂+0.7% CO₂

Synthesegase

- 40% H₂+29% CO+20% CO₂+11% CH₄
- 64% H₂+28% CO+1% CO₂+7% CH₄
- 70% H₂+4% CO+25% CO₂+1% CH₄
- 83% H₂+14% CO+3% CH₄

Rauch-/Abgase

- 2.5% O₂+10.8% CO₂+85.7% N₂+1% Ar
- 2.9% O₂+14% CO₂+82.1% N₂+1% Ar
- 3.7% O₂+15% CO₂+80.3% N₂+1% Ar
- 7% O₂+12% CO₂+80% N₂+1% Ar
- 10% O₂+9.5% CO₂+79.5% N₂+1% Ar
- 13% O₂+7% CO₂+79% N₂+1% Ar